

ATTER-M08シリーズ コンベヤー式検針機 鉄検出専用

アッター



カタログNo M08U01

用途

アパレル・縫製品(紳士服・婦人服、インナー、ベビー服、リフォーム、革製品、着物・和服、靴下・ストッキング、ネクタイ、作業着、靴、手袋、帽子、衛生材料)、寝装・寝具(枕・クッション、シーツ、毛布、布団)、繊維(レース)、食品(水産加工、肉類、冷凍食品、乾燥食品、弁当、菓子、漬物、総菜、麺類、ペットフード)、物流全般等

ダブルゲート検針機 ATTER-M08W / ATTER-M08WS



0.8φ対応



ダブルゲート検針機
(連結型)
ATTER-M08W

※2台に分けて単体で使用することもできます。



ダブルゲート検針機
(一体型)
ATTER-M08WS

特徴

1. 金属ボタンやファスナーなど、服飾品(NC対応品)の付いた縫製品の折れ針や残針の検針を目的として作られた高感度のコンベヤー式検針機です。

2. 最小0.8φの鉄球を検出できます※1。

- 最高検出感度は、ゲート内のどの位置でも0.8φの鉄球を検出できます。

3. 検出感度は6段階の切替式です。

- 検出感度は、検査品のファスナーや金属ボタンなどの服飾品で検出動作をしない感度に設定します。検出することができる折れ針の大きさを鉄球に換算して6段階を「6. SENSITIVITY(感度切替スイッチ)」で選ぶことができます。

感度切替スイッチの数字と検出する鉄球の大きさは、6=0.8φ 5=1.0φ 4=1.2φ 3=1.5φ 2=1.8φ 1=2.0φに設計してあります※1、2)。

「5」に合わせると、1.0φを含めそれよりも大きいものを検出し、0.8φは検出しません。

感度設定がボリュームのように連続可変式では、設定する個人により差が出たり、右回しで合わせた時と左回しで合わせた時で差が出る場合があります。

ATTER-M08シリーズは1から6の切替スイッチ方式で、微調整も個人差もなく常に安定した高品質の検針ができます。

- アルミ蒸着の袋の中身の検査も可能です。

4. 優れた高感度と耐ノイズ性を実現しました。

- 検針機は強力な磁石を使い、金属が近づいた時に起きる「磁気の変化」を検出信号に変えています。

その原理上ミシンや機械のモータなどから出る磁気や電気ノイズに影響を受け検出動作をします。

特に、ソレノイド(電磁石)を使った糸切りカッタや、インバータ方式の変速モータ(VSモータ)は、かなり遠くまで、検針機に影響のある磁気ノイズを発生します。

- ATTER-M08シリーズは新設計のノイズキャンセラーにより、耐ノイズ性能が大幅に向上し、検出感度もアップしました。
- 当社製の「磁気ノイズ発生器JNH-2」で耐磁気ノイズ性能を全数検査調整しています。

5. 針検出後のベルト動作を設定できます。

- START・STOPの「押ボタンスイッチ」や「逆転スイッチ」の操作で、検出動作後のベルト動作を設定することができます。

① ノーマルモード

検出動作後にベルトが停止し、STARTを押すとベルトが動きます。

② 自動復帰モード

検出動作後にベルトが停止し、およそ4秒後に自動で再スタートします。

(STARTを3秒以上の長押しでセット、STOPを3秒以上の長押しで解除)

③ ベルト逆転停止モード

検出動作後にベルトが逆転し、製品が手元まで戻り、ベルトが停止します。STARTを押すとベルトが動きます。

(ベルト逆転スイッチONでセット(ベルト逆転スイッチ参照))

④ ベルト逆転自動復帰モード

検出動作後にベルトが逆転し、製品が手元まで戻り、ベルトが停止します。ベルトはおよそ3秒後に自動で再スタートします。

(ベルト逆転スイッチONで、STARTを3秒以上の長押しでセット、STOPを3秒以上の長押しで自動復帰は解除)

ベルト逆転スイッチ

コンベヤーコントロール部内側にあります。

ベルト逆転スイッチをONにすると、検出動作後にベルトが逆転し、製品が手元まで戻ります。



6. その他の機能

① モニターモード

ベルトは停止した状態ですが、ランプ部はONになります。設置場所の電気・磁気ノイズなどの外部影響をバググラフの振れで確認できます。

(「3. TEST」スイッチON(ランプ点灯)で、STARTとSTOPを同時に3秒以上長押しでセット、STOPで解除)

② テストモード

針を検出した時にブザーは鳴りますが、ベルトは停止しません。

(「3. TEST」スイッチON(ランプ点灯)でセット、STARTでベルトが動き、STOPで停止)

7. ATTER-M08シリーズのコンベヤー式検針機は静音設計です。

- 事務所など静かであることが要求される場所でもお使いいただけます。発生する音は当社基準レベル以下であることを全数検査しています。



※1. 標準の通過高さ100mmの場合です。特注の通過高さ(120mm、150mmなど)の検出能力、検出感度設定は異なります(P.3 参照)。

※2. ATTER-900LCシリーズの感度設定は、0.8~1.5φの6ポジションに加え、感度を任意に設定できる「フリー」が1ポジションあります。

製品影響などを考慮し、6ポジションの中間の感度を設定することができます。また、感度を自動で設定し、メモリーできる「フリー1」「フリー2」「フリー3」のポジションがあります。服飾付属品や素材で働かないギリギリの感度を自動設定することができます。

詳細は、コンベヤー式検針機「ATTER-900LCシリーズ」カタログをご参照ください。

ダブルゲート検針機

1. 2回検針の必要がありません。

折れ針など細長い金属は、検針機の原理上、センサーゲートを通過する方向によって検出できない場合があります、その対策として検査品の方向を90°変えて2回検針をする必要がありました。

ダブルゲート検針機 ATTER-M08W、ATTER-M08WSは、角度が異なる2つのセンサーゲート(ダブルゲート)を通過させることにより、針の方向性による影響を小さくし、また2回検針の必要がありません。

2. センサーゲートのそれぞれに検出したことを知らせる表示灯を取り付けています。

針を検出した側の表示灯が点灯するので、どちらのセンサーゲートで検出したのか、一目で確認できます。

(針検出は表示灯の他、ブザー・検出ランプ・ベルト停止でお知らせします。)

3. 検出時のベルト逆転モードでは、手前のセンサーゲートで検出時も、奥のセンサーゲートで検出時も、手元までベルトが逆転します。

■ 上面ガイドの取付が可能です。

- 検査品がセンサーゲートに当たるとセンサーゲートが動き、磁界の乱れが発生するので検出動作をします。
上面ガイドを取り付けると正常な検針ができます。
- 厚物などの検針が可能になります。
- ダブルゲートタイプにも上面ガイドは製作可能です。
- 装着時の通過高さは10mm低くなりますが、検出能力は変わりません。
- 発注時の指定が必要で、完成後の取り付けはできません。



※写真の機種はATTER-M08です。

仕 様

	ATTER-M08W(連結型)	ATTER-M08WS(一体型)
検出能力	最小0.8φ鉄球	
検出感度設定	6段階切替式	
通過高さ	100mm* ¹	
ベルト幅	600mm	
ベルト速度	28m/分	
警 報	ブザー・表示灯・検出ランプ・ベルト停止* ²	
電 源 電 圧	AC100V 50Hz専用・60Hz専用(発注時指定)* ³	
消費電力	約400VA	約250VA
寸 法	3015(L)×1040(W)×1078(H)mm	2540(L)×1040(W)×1078(H)mm
重 量	約405kg	約450kg

※1. 通過高さは標準の100mmの他、特注の通過高さも可能です。
通過高さによって検出能力は以下のように変わります。

例：通過高さ／検出能力
120mm／最小1.0φ鉄球
150mm／最小1.2φ鉄球

※2. ダブルゲート検針機 ATTER-M08W、ATTER-M08WSは、センサーゲートのそれぞれに表示灯が取り付けられています。

※3. 50Hz、60Hzそれぞれ専用になりますので周波数をご指定ください。
異なる周波数で使用するとベルト速度や検出能力が変わります。
海外でご使用の場合はお問い合わせください。

※4. 服飾付属品は検針機対応品(NC商品等)をご使用ください。

※5. 標準と異なる仕様については当社係員へお問い合わせください。

※6. 上面ガイドの追加は、発注時の指定が必要で完成後の取り付けはできません。
お問い合わせください。

コンベヤー式検針機 性能諸元表

	通過高さ			ベルト速度(分速)		
	上面ガイド付きは10mm低くなります			50/60Hz兼用タイプ		50/60Hz発注時指定タイプ
	100mm	120mm	150mm	50Hz地域	60Hz地域	
ATTER-M08 II * ¹	○	○	○	23m	28m	—
ATTER-M08W	○	○	○	—	—	28m
ATTER-M08WS	○	○	○	—	—	28m
ATTER-900LC1 * ²	○	○	○	23m	28m	—
ATTER-900LC1 測定機能* ²	オプション	対応不可	対応不可	—	—	28m
ATTER-900LC2 * ²	○	○	○	—	—	28m
ATTER-900LC2 測定機能* ²	内蔵	対応不可	対応不可	—	—	28m
検出能力	最小0.8φ	最小1.0φ	最小1.2φ	—	—	—

※1. コンベヤー式検針機「ATTER-M08II」カタログをご参照ください。

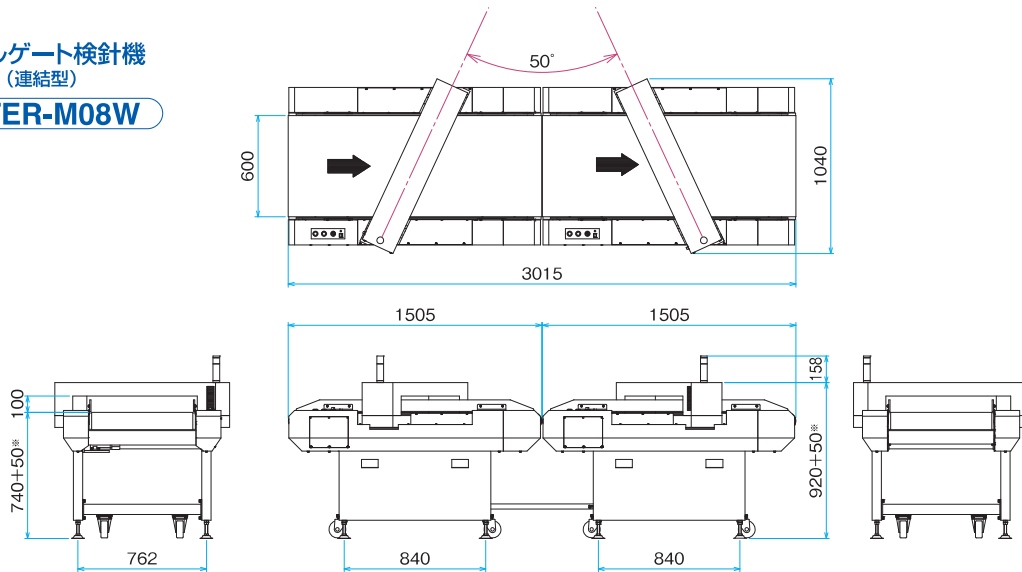
※2. コンベヤー式検針機「ATTER-900LCシリーズ」カタログをご参照ください。

※3. オプションで、検査済みの製品を自動計数する良品カウンターは全機種に装備可能です。

外觀図

ダブルゲート検針機 (連結型)

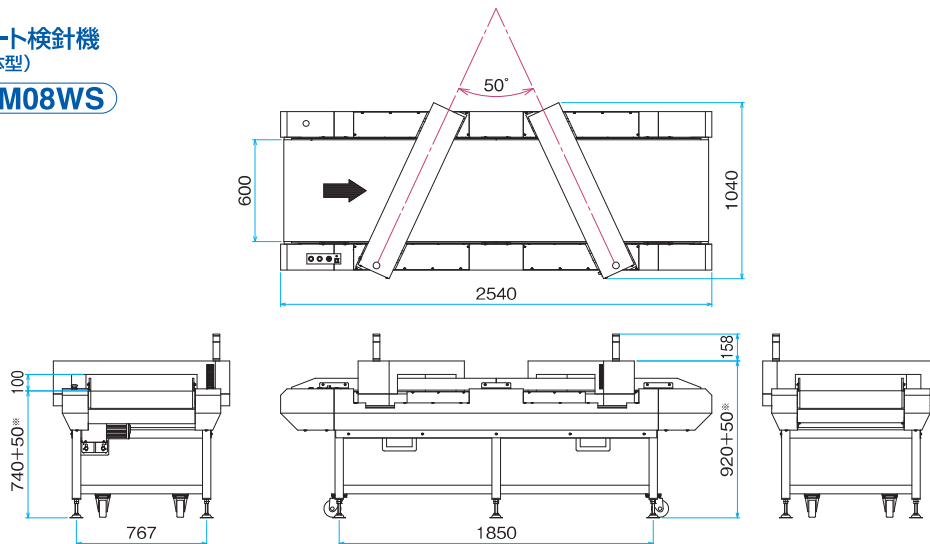
ATTER-M08W



※設置用ネジで高さの調整が可能です(最大50mm)。

ダブルゲート検針機 (一体型)

ATTER-M08WS



※設置用ネジで高さの調整が可能です(最大50mm)。

- 検針機周辺は、操作、調整、保守、点検のため500mm以上のサービスエリアを確保してください。
- 搬入方法・設置場所に関しては事前のお打合せが必要です。
- 2階以上への搬入・設置は別途御見積となります。
- エレベーターなどに入らない場合、分解搬入設置が可能です。別途御見積となります。

仕様は予告なく変更する場合があります。

- ATTER-M08シリーズのシングルゲートタイプについては ATTER-M08IIカタログをご参照ください。



重要なお注意

- * 検針機・金属探知機 ATTERシリーズ全商品は電子機器のため常温でご使用ください。
- * 仕様等は予告なく変更させていただく場合があります。

JMDM 金属探知機のエキスパート

日本金属探知機製造株式会社

- 大阪 〒567-0024 大阪府茨木市三咲町1-27
TEL.072(627)4553 FAX.072(626)6967
- 東京 〒111-0041 東京都台東区元浅草1-17-8
TEL.03(5828)6551 FAX.03(5828)6450
- 名古屋 〒491-0912 愛知県一宮市新生4-4-7-405
TEL.0586(45)9153 FAX.0586(45)9154

<https://jmdm-atter.co.jp/>

本カタログの一部または全部の無断転載・複写を禁じます。